

Certificate of Inspection

ISO 9001

Set No.011261

Inspector:B--12

81Pcs/Set Grade:B

Date:2002 08 20

Nominal Size	Identification Number	Deviation	Nominal Size	Identification Number	Deviation	Nominal Size	Identification Number	Deviation	Nominal Size	Identification Number	Deviation
0.050	1016	-1	0.111	2230	+10	0.131	2956	+23	0.200	0822	-6
0.100	0700	+19	0.112	2893	+8	0.132	2972	+4	0.250	0835	-6
0.1001	1138	-1	0.113	2981	+11	0.133	2599	+4	0.300	0658	-5
0.1002	0672	+4	0.114	2629	-2	0.134	1765	0	0.350	0857	+6
0.1003	2318	+2	0.115	2525	+7	0.135	0291	0	0.400	0804	+6
0.1004	1691	-9	0.116	1194	-13	0.136	1153	+4	0.450	0604	-31
0.1005	0774	+5	0.117	1967	-20	0.137	1152	0	0.500	2792	-5
0.1006	0675	+9	0.118	0917	+7	0.138	0806	-1	0.550	2137	+12
0.1007	0353	-9	0.119	2830	-4	0.139	2457	-22	0.600	0582	-4
0.1008	0822	-10	0.120	0815	-1	0.140	1323	+9	0.650	0437	+5
0.1009	1068	+9	0.121	0187	-8	0.141	0903	-27	0.700	0161	+8
0.101	2842	-3	0.122	1041	-2	0.142	2539	+22	0.750	2021	+11
0.102	2318	+8	0.123	2111	+15	0.143	1272	+5	0.800	0245	-5
0.103	0412	-4	0.124	2986	+8	0.144	2676	-15	0.850	2514	-4
0.104	2064	-6	0.125	0259	-11	0.145	1213	+3	0.900	0374	-2
0.105	0698	-2	0.126	2574	0	0.146	0867	+19	0.950	0233	+3
0.106	2351	+20	0.127	0381	+2	0.147	0466	-3	1	0325	-16
0.107	2397	+3	0.128	2136	-1	0.148	2341	-8	2	0865	-18
0.108	1389	-9	0.129	0709	-15	0.149	2538	+7	3	0529	-4
0.109	0652	+11	0.130	1136	+2	0.150	1689	+7	4	0127	+12
0.110	2164	+7									

The deviation registered above: by comparator

Calibration at 20°C (68°F), relative humidity of 58%

Basis of Test: FS GGG--G--15C

Material : Steel

Coefficient of thermal expansion: $11.5 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{C}$ ($6.4 \times 10^{-6}/^{\circ}\text{F}$)

Unit of deviation: microinch

1 inch = 25.4mm

Traceable to: HL L160-9126-96 May 28, 1996